



CONECTANDO EMPRESAS CON ODS





EFICIENCIA ENERGÉTICA VASA



Objetivo

Garantizar el acceso a una energía asequible, fiable, sostenible y moderna para todos



ODS Conexos:

ODS 9 Industria, innovación e infraestructura
ODS 12 Producción y consumo responsables
ODS 13 Acción por el clima



Tipo de Iniciativa

Política empresarial



Localización:

• Provincia: Buenos Aires

METAS QUE ABORDA LA INICIATIVA

Meta 7.2 De aquí a 2030, aumentar considerablemente la proporción de energía renovable en el conjunto de fuentes energéticas

Meta 7.3 De aquí a 2030, duplicar la tasa mundial de mejora de la eficiencia energética

Palabras Clave:

“Energía asequible y no contaminante”, “Eficiencia energética”, “Energía renovable”, “Tecnología sustentable”, “Innovación”, “Mitigación del cambio climático”.



RESUMEN EJECUTIVO

En Vasa somos la empresa líder en la producción de vidrio para las industrias de la construcción, arquitectura, diseño y automotriz en Latinoamérica. En 2017 lanzamos la iniciativa Eficiencia energética Vasa, con el objetivo de optimizar el uso de energía y minimizar la emisión de gases de efectos invernadero. El programa se basa en dos pilares: la incorporación de tecnología existente a fin de aumentar la eficiencia de los procesos y el desarrollo y/o innovación de nuevas tecnologías acordes a nuestros desafíos productivos. El éxito del programa se centra en el desarrollo de objetivos claros, monitoreos y seguimientos mensuales, donde los jefes de cada sector analizan el grado de cumplimiento y efectividad de las acciones tomadas.



DESCRIPCIÓN DE LA INICIATIVA

Como parte del NSG Group, en Vasa implementamos la más avanzada tecnología en la manufactura de una amplia gama de productos. Al conformar una industria altamente demandante de energía, manifestamos nuestro compromiso con la eficiencia energética mediante diversas acciones.

El Grupo NSG cuenta con altos estándares de reducción de emisiones de CO₂, certificados desde el año 2019 por el Science Based Targets (SBT). Así, como objetivo para 2050, el Grupo se propuso una reducción gradual de al menos el 60% de las emisiones de dióxido de carbono emitida en nuestras plantas productivas a nivel global.

En 2017 en Vasa lanzamos una iniciativa para optimizar el uso de energía y minimizar la emisión de gases de efectos invernadero. "Eficiencia energética Vasa" consiste en lograr un proceso industrial eficiente e innovador en el uso de la energía, trabajando de una manera segura, ética y sustentable a través de objetivos claros, monitoreos y seguimientos mensuales.

El programa actualmente se basa en dos pilares: la incorporación de tecnología existente a fin de aumentar la eficiencia de los procesos y el desarrollo y/o innovación de nuevas tecnologías acordes a nuestros desafíos productivos. Proyectamos incorporar en el mediano-largo plazo como tercer pilar el CCSU (Carbon Capture And Storage), con el objetivo de cerrar nuestro ciclo de carbono con la captura del CO₂ enviado a la atmósfera, a fin de transformarlo dentro de nuestro proceso productivo.

Dentro de los proyectos implementados, se destacan los siguientes:

- **Empleo de cascote de vidrio como materia prima:** la incorporación del cascote como materia prima asegura el ahorro de energía y la reducción de las emisiones de CO₂. Nuestras líneas Texturado y Float consumen el 100% del cascote de vidrio producido en nuestra compañía. Además, en Vasa consumimos aproximadamente 4000 toneladas anuales de cascote de nuestros clientes. Por lo expuesto,

dicho proceso además de aumentar la eficiencia energética garantiza el reciclaje del vidrio tanto de VASA como de sus clientes.

- **Colectores solares:** en el año 2019 instalamos, junto a la firma Solar Mate, colectores solares en los vestuarios del Horno Float proveyendo a nuestros empleados agua caliente generada por energía solar.
- **Cambio de quemadores de oxígeno:** en el año 2017 realizamos el cambio de quemadores de oxígeno por quemador de tecnología de llama plana.
- **Reemplazo a energías más eficientes:** con el objetivo de implementar nuevas tecnologías sustentables que promuevan el ahorro energético hemos realizado mejoras en la iluminación (cambio de tubos fluorescentes por tubos LED en toda la planta), cambios de motores, compresores, etc.

Barreras encontradas para el desarrollo de las acciones

SOCIO CULTURALES

OTRAS

Las principales barreras encontradas fueron las siguientes:

- Baja oferta de cascote de vidrio en el mercado.
- Requisitos de calidad del cascote de vidrio.
- Costos de logística del proyecto de Empleo de cascote de vidrio como materia prima.
- Altos costos de implementación del proyecto de energía verde
- Alta inversión del proyecto de Cambio de quemadores de oxígeno.
- Tecnología no disponible (hornos a combustión de h2).

Contribución de la iniciativa al ODS correspondiente

- 46 proyectos implementados con foco en ahorro de energía desde el inicio del programa.
- Eficiencia energética: se logró una reducción de 43.166.722 KWh.
- El proyecto de empleo de cascote de vidrio como materia prima promueve la eficiencia energética, ya que un incremento en el consumo de cascote del 10% permite disminuir la energía consumida en 3%. Asimismo, el uso de 1 tonelada de este material reduce las emisiones de CO2 en 600 kg.
- 100% de agua caliente consumida en el vestuario es otorgada por los colectores solares.
- Mediante el proyecto de cambio de quemadores de oxígeno, logramos un 7% de ahorro anual tanto en el consumo de oxígeno como gas para cada quemador.
- El reemplazo de tubos fluorescentes por tubos led represento un 80% de ahorro de energía en iluminación.



“ En **Vasa** somos la empresa líder en la producción de vidrio para las industrias de la construcción, arquitectura, diseño y automotriz en Latinoamérica.

Alianzas Estratégicas

- Privadas

Cadena de Valor

Los principales clientes a los que le compramos vidrios para incorporarlo como materia prima del horno en el marco del proyecto Empleo de cascote de vidrio como materia prima son Kalciyan, Iván, Paasa, Casa de los cristales, Varsovia, Glassfactoring, Reciglass y Ventalum.

El vidrio laminado cuenta con una interlámina plástica de alta elasticidad (PVB), por lo que para reincorporarlo como materia primase realiza el siguiente proceso: Vasa envía el cascote de vidrio laminado a Molinos Ferba S.A. Allí realizan los procesos de segregación del PVB del vidrio, nos reenvían el cullet (vidrio reciclado) y el PVB se dispone en el relleno sanitario. De esta manera, logramos la recuperación del 80% del vidrio laminado.



Esta iniciativa se presentó en el marco del programa
"Conectando Empresas con ODS" desarrollado por
CEADS en alianza con EY Argentina.

COPYRIGHT 2020